

FICHA TÉCNICA BOTELLAS DE ALUMINIO

ENVASES DE ALUMINIO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ENVASE

Composición Cuerpo: Aluminio 99.5%

Tapón y rosca: inyectada en curva de HDPE/PP.

Espesor Lamina Aluminio: 0.60mm

Acabado exterior: Brillo o mate

Acabado interior: Con o sin resina



ESPECIFICACIONES RESINA:

Referencia	Baremo	Método
Peso equivalente de epoxy (g/ep)	162 – 192	ASTM D 1652
Epoxide Del Porcentaje (%)	22.4 – 23.6	ASTM D 1652
Contenido del grupo del epoxide, (m mol/kg)	5200 – 5500	ASTM D 1652
Viscosidad @ 25 grados C (77 grados F)	11000 – 14000	ASTM D 445
Color, Cobalto Del Platino	75 Max	ASTM D 1209
Contenido del cloruro de Hydrolyzabel (PPM)	500 Max	RPM 105 D
Contenido del epichlorohydrin (PPM)	5 Max	RPM 900 A
Contenido en agua (PPM)	700 Max	ASTM E 203
Densidad @ 25 grados (77 grados F), (g/ml)	1.16	ASTM D 4052
Punto de destello, grado C (grado F)	252 (486)	ASTM D 93
Contenido de Non-Violatlle, (% en peso)	100	RPM 104B

Medidas disponibles:

Referencia	Capacidad ml.	Acabado	Tapón/Boca	Medidas mm.		
				A	B	C
B-00025	38	mate/brillo	PLUS 10	72	38	10
B-00025+T	38	mate/brillo	PLUS 14 / Tipo T	77	35	14
B-00050	63	mate/brillo	PLUS 24	82	45	24
B-00100/B	125	mate	PLUS 24	50	93	24
B-00100	180	mate/brillo/pers	PLUS 24	50	120	24
B-00250	330	mate/brillo/pers	PLUS 24	50	154	24
B-00500	625	mate/brillo/pers	PLUS 28	74	190	28
B-01000	1250	mate/brillo/pers	PLUS 28	89	247	28
B-01000PLUS	1400	mate/brillo/pers	PLUS 28	89	260	28
B-02500	4000	mate	PLUS 45 asa	121	280	45
B-05000	6500	mate	PLUS 45 asa	172	330	45
B-10000	12500	mate	PLUS 45 asa	221	420	45
B-25000	32000	mate	PLUS 45 asa	315	510	45


CERTIFICACIONES:

Nuestros envases de aluminio poseen certificados UN (MERCANCÍAS PELIGROSAS) y FDA (CERTIFICADO USO ALIMENTARIO).

